| | |
|---|---|
| 供货组织方案 | 对投标人的供货组织方案进行综合评审，交货安全高效，组织方案详尽，安装规划完善合理的得 8 分，每有一处瑕疵、不足或评委认为不满足本项目需求和技术要求的扣 1 分，扣完为止。未提供的不得分。 |